

## POLITICA QUALITA', AMBIENTE, SICUREZZA

GRUPPO REDBOX ha deciso di implementare e mantenere un Sistema di gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Salute e Sicurezza rispondente alle prescrizioni delle norme UNI EN ISO 9001:2015, UNI EN ISO 14001:2015 e UNI ISO 45001:2018 al fine di raggiungere i seguenti obiettivi di carattere generale:

- proseguire con l'implementazione di un assetto gestionale sempre più organizzato con compiti e responsabilità ben definiti;
- razionalizzare ed ottimizzare le varie attività aziendali, sia gestionali che esecutive, al fine di fornire un prodotto con il miglior rapporto qualità/prezzo;
- garantire al cliente che il prodotto e il servizio forniti, in termini tecnici ed economici, sia realizzato e mantenuto con la qualità stabilita consentendo al tempo stesso il controllo di tali aspetti;
- garantire sicurezza ed affidabilità del prodotto finale;
- fare dei suoi principi di tutela e rispetto dell'ambiente il fondamento per garantire il suo successo nel mercato;
- realizzare investimenti orientati ad una produzione che impieghi materie prime riciclate o comunque a ridotto impatto ambientale e che restituisca all'ambiente elementi quali l'acqua e l'aria il più inalterati possibile in relazione alla fattibilità e alla sostenibilità dei costi delle migliori tecnologie adottabili;
- garantire il rispetto di tutte le disposizioni vigenti, nazionali e comunitarie, in materia di prevenzione infortuni considerando anche norme tecniche e standard internazionali;
- elaborare e comunicare linee di indirizzo per l'attuazione della sicurezza sul lavoro che devono essere seguite da tutto il personale aziendale;
- promuovere la partecipazione di tutti i portatori di interesse rilevanti per il sistema, con particolare riguardo verso i dipendenti, al processo di prevenzione dei rischi e di tutela della salute e sicurezza nei confronti degli stessi colleghi e dei terzi;
- selezionare fornitori e materie prime che rispettino i principi della tutela della salute e sicurezza dei lavoratori e delle persone in generale;
- Identificare, valutare e controllare i pericoli relativi alla Sicurezza Alimentare tenendo presente che il GRUPPO REDBOX dispone di una Analisi dei Pericoli e dei Punti Critici di Controllo (HACCP) per le linee di produzione dei materiali destinati al contatto alimentare.
- Adottare tutte le misure necessarie per garantire la Sicurezza Alimentare, sia in termini di dotazione di materiale che di ambiente lavorativo adeguato, in ottemperanza alle normative vigenti.

Per ottenere ciò, GRUPPO REDBOX analizza costantemente il contesto all'interno del quale opera, considerando: stato di fatto, prospettive future, fattori interni ed esterni, portatori di interesse

rilevanti e relative istanze; individuando tutti i rischi ragionevolmente prevedibili comprese le misure per minimizzarne gli effetti negativi e accrescere quelli positivi attesi e si impegnano a:

- definire in modo organico e chiaro i compiti e le responsabilità dei partecipanti alla realizzazione del prodotto;
- applicare tecniche e metodologie della qualità intese come mezzo per gestire in forma controllata le attività aziendali;
- definire in modo completo e preciso le caratteristiche delle opere da realizzare anche quando queste siano soltanto implicite nella documentazione contrattuale;
- pianificare le attività da compiere, eseguendole conformemente alla pianificazione, sorvegliare il loro corretto svolgimento comunicando efficacemente le informazioni necessarie al loro coordinamento;
- aggiornarsi permanentemente sulle nuove tecnologie, materiali, processi produttivi ai fini della loro applicazione nei progetti di volta in volta sviluppati;
- incrementare l'utilizzo di tecnologie innovative;
- rispettare i limiti previsti dalla legislazione vigente in campo ambientale nell'ambito degli aspetti ambientali che interessano;
- diminuire e prevenire progressivamente l'impatto ambientale derivante dalle proprie attività;
- Analizzare ed affrontare i processi relativi al prodotto nell'ottica di perseguire un approccio virtuoso e orientato alla Prospettiva di Ciclo di Vita, istruendo ove possibile, i clienti ad un corretto smaltimento del prodotto finito;
- responsabilizzare e rendere partecipe il personale in merito alla qualità e alle tematiche ambientali chiedendo ad esso uno sforzo di massima collaborazione ed impegno per garantire uno sviluppo ed un miglioramento sotto il profilo ambientale e qualitativo;
- sensibilizzare i fornitori verso le problematiche relative alla qualità, all'ambiente e alla sicurezza e adottare misure di incoraggiamento nei loro confronti affinché adottino a loro volta un sistema di gestione qualità, ambiente e sicurezza;
- rendere noto a tutto il personale e agli altri soggetti portatori di interesse la presente politica, i suoi principi ispiratori ed i relativi obiettivi attraverso mezzi opportuni;
- formare, informare e sensibilizzare continuamente tutto il personale affinché sia sempre nelle migliori condizioni per svolgere in piena sicurezza i compiti assegnati;
- perseguire il continuo miglioramento delle performance in materia di Qualità, Ambiente e Salute e Sicurezza dei Lavoratori;
- garantire la disponibilità di idonee risorse umane, strumentali ed economiche;
- instaurare e mantenere attivo un dialogo improntato alla collaborazione con la società civile, gli enti locali, le associazioni di categoria, le autorità di controllo e con qualunque altra parte interessata, al fine di rendere chiaro e trasparente il percorso aziendale in materia di Qualità, Ambiente e Salute e Sicurezza dei Lavoratori.

- garantire la protezione dei dati relativi a tutti gli stakeholders ai sensi del Regolamento (UE) 2016/679

Insieme agli obiettivi di carattere generale, l'impresa definisce anno per anno gli obiettivi qualitativi e ambientali specifici che anche in relazione ad aspetti quali:

- la soddisfazione dei clienti;
- l'acquisizione di nuove competenze ed esperienze professionali del personale e/o mantenimento di quelle acquisite;
- il miglioramento dell'efficienza produttiva dell'impresa;
- la riduzione e/o eliminazione degli impatti ambientali e dei rischi per la Salute e la Sicurezza legati alle proprie attività.

L'Alta Direzione e RSGQAS hanno il compito di coordinare le azioni necessarie allo sviluppo del Sistema di gestione per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza, di effettuare azioni specifiche con particolare riferimento a quelle di garanzia e controllo della qualità e di rispetto della normativa ambientale e di sicurezza applicabile, di verificare l'efficacia del SGQAS, proporre azioni di miglioramento e dare supporto alla loro attuazione.

Nell'ambito del SGQAS, l'Alta Direzione supervisiona e supporta le attività legate alla gestione, supportata da RdD/RSGQAS, rispettivamente nella figura della D.ssa Valentina Rossi: egli ha la piena responsabilità ed autorità di assicurare il rispetto delle procedure previste dal Sistema di Gestione per la Qualità, Ambiente e Sicurezza dell'azienda.

Alla Direzione della GRUPPO REDBOX è affidata la responsabilità primaria della realizzazione degli obiettivi precedentemente indicati e delle eventuali azioni correttive che si rendessero necessarie per il pieno raggiungimento degli obiettivi stessi.

Pomezia/Mezzago, 24/02/2022

Direzione

